

TABLE: Evaluation of number of grains in relation to different parameters

Number of grain size G	Number of grains on mm^2 m			Average diameter of grain \bar{d} [mm]	Average area of grain \bar{a} [mm^2]	Mean length of line section l [mm]
	Mean value	Limit values				
		From (except)	To (including)			
-4	0,5	0,37	0,75	1,414	2	1,265
-3	1	0,75	1,5	1	1	0,894
-2	2	1,5	3	0,707	0,5	0,632
-1	4	3	6	0,500	0,25	0,447
0	8	6	12	0,354	0,125	0,320
1	16	12	24	0,250	0,0625	0,226
2	32	24	48	0,177	0,0312	0,160
3	64	48	96	0,125	0,0156	0,113
4	128	96	192	0,0884	0,007 81	0,080
5	256	192	384	0,0625	0,003 90	0,0566
6	512	384	768	0,0442	0,001 95	0,0400
7	1 024	768	1 536	0,0312	0,000 98	0,0283
8	2 048	1 536	3 072	0,0221	0,000 49	0,0200
9	4 096	3 072	6 144	0,0156	0,000 244	0,0141
10	8 192	6 144	12 288	0,0110	0,000 122	0,010 0
11	16 348	12 288	24 576	0,0078	0,000 061	0,007 07
12	32 768	24 576	49 152	0,0055	0,000 030	0,005 00
13	65 536	49 152	98 304	0,0039	0,000 015	0,003 54
14	131 072	98 304	196 608	0,0028	0,000 007 5	0,002 50
15	262 144	196 608	393 216	0,0020	0,000 003 7	0,001 70