

## Výběr přídavných korozivzdorných ocelí pro svařování

V Schaefflerově diagramu (Warning zones) vyznačte oblasti po svařování materiálu a zhodnoťte.

U základního a přídavného materiálu proveďte strukturální analýzu a za pomoci SW NIS-Elements.

Tab. 1

Základní materiál	C	Mn	P	S	N	Cu
S235J2	0,17	1,4	0,025	0,025	-	0,55
Přídavný materiál	Fe	Ni	Cr	Mo	W	Nb
Inconel 625	3	62	22	8,8	-	3,6

Tab. 2

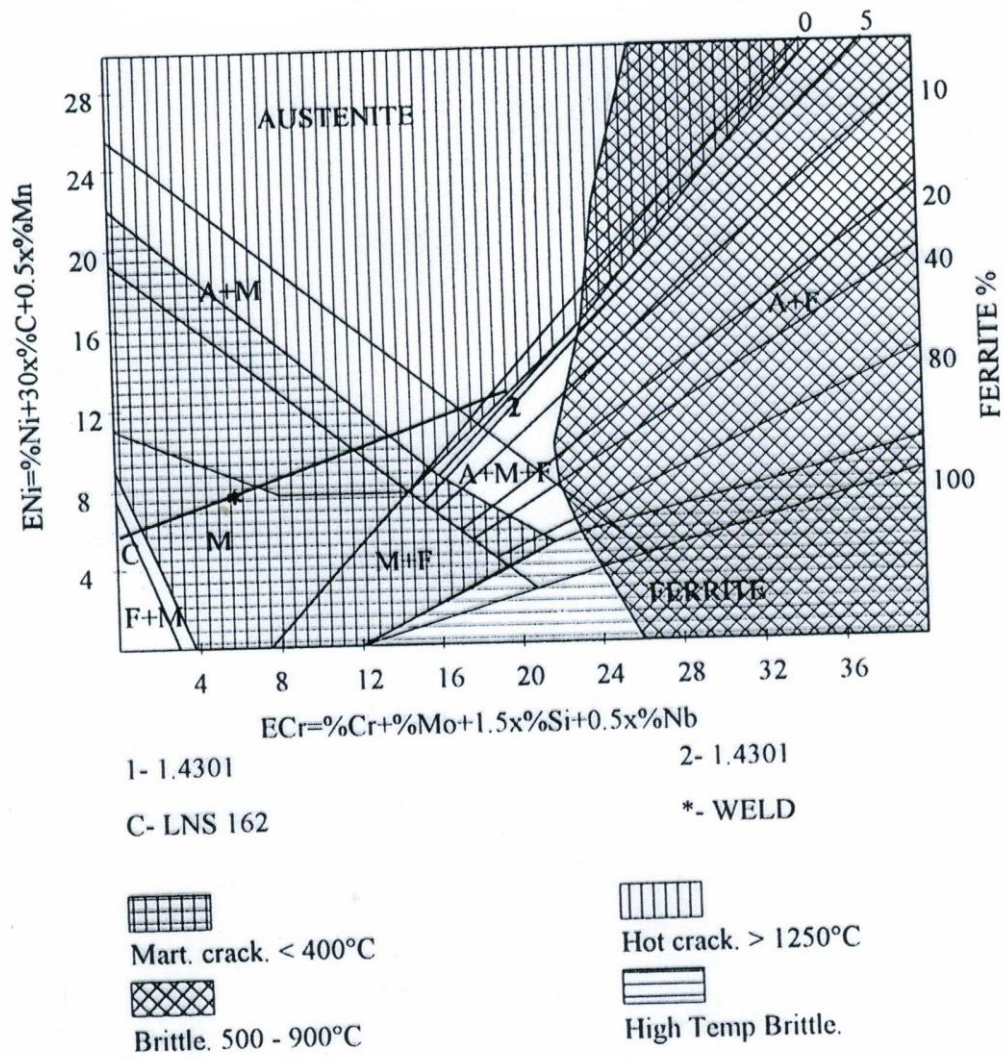
Základní materiál	C	Ni	Cr	Mo	Si	Mn	N	S	P
SAF 2205	0,021	5,2	22,3	3,1	0,67	1,14	0,19	0,002	0,019
Přídavný materiál	Fe	Ni	Cr	Mo	W	Nb			
Inconel 622	2	56,5	20,5	14,2	3,2	3,2			

Tab. 3

Základní materiál	C	Ni	Cr	Mo	Si	Mn	N	S	P
SAF 2205	0,021	5,2	22,3	3,1	0,67	1,14	0,19	0,002	0,019
Přídavný materiál	Fe	Ni	Cr	Mo	W				
Inconel 686	1	57	20,5	16,3	3,9	-			

Tab. 4

Základní materiál	C	Mn	P	S	N	Cu			
S235J2	0,17	1,4	0,025	0,025	-	0,55			
Přídavný materiál	C	Ni	Cr	Mo	Si	Mn	N	S	P
SAF 2205	0,021	5,2	22,3	3,1	0,67	1,14	0,19	0,002	0,019



Schaefflerův diagram (warning zones)

Postup:

1. Spočítejte hodnoty  $Cr_{ekv}$  a  $Ni_{ekv}$  a vynesete do Schaefflerova diagramu
2. Proveďte strukturní analýzu na standardně připravených vzorcích, které jsou chemicky (S235J2 - Nital) a barevně leptány (Inconel 622, Inconel 625, Inconel 686 a SAF2205)
3. Proveďte zhodnocení